

Für reinste Luft und reinste Vorteile:
BOGE Converter BLUEKAT **BC 5-...BC 540**
bis **BC 65 HP-...BC 130 HP**



BC 11

BC 540

Absolut ölfreie Druckluft der Klasse 0 –
unabhängig von der Qualität der Ansaugluft!
Optional auch für frequenzgeregelter Maschinen.

**HOHE BETRIEBSSICHERHEIT**

Ein Öldurchbruch und eine daraus folgende Übertragung von Öl in die Druckluft sind dank innovativem Katalysatorsystem und der Kombination aus Temperatur und Granulatschüttung im Behälter unmöglich (Restölgehalt: <math>< 0,01 \text{ mg/Nm}^3</math>). Ideal ist die Anordnung direkt nach dem Kompressor.

**WARTUNGSFREUNDLICH**

Die Lebensdauer des Converters beträgt üblicherweise 5 Jahre bis zur Überholung (aufgrund der TÜV-Frist des Druckbehälters). Da der Converter ohne Filter arbeitet, reduziert sich die Wartung auf ein Minimum.

**FÜR VARIABLEN VOLUMENSTROM**

Sie können den Converter auch hinter frequenzgeregelter Maschinen oder hinter mehrere starre Maschinen schalten: Hierfür sorgt das optionale Modul für variablen Volumenstrom. In einem Band von 20 bis 110 Prozent Volumenstrom arbeitet der Converter dann absolut zuverlässig.

**EFFIZIENZ**

Der Converter arbeitet mit einem äußerst geringen Energieaufwand von ungefähr $0,01 \text{ kWh/Nm}^3$ bis $0,005 \text{ kWh/Nm}^3$. Er ist im Vergleich zu herkömmlichen Aufbereitungsmethoden und -technologien energetisch besser und deutlich günstiger.

BOGE KOMPRESSOREN
Otto Boge GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0

Fax +49 5206 601-200

 info@boge.de · www.boge.de

Absolut ölfrei, absolut ökologisch: Der BOGE Converter BLUEKAT bietet völlig neue Möglichkeiten zur Herstellung absolut ölfreier Druckluft nach Qualitätsklasse 0 (ISO 8573 - 0:2010). Er ist in der Anschaffung und im Betrieb günstiger als ein ölfrei verdichtender Kompressor oder ein herkömmliches Aufbereitungssystem und arbeitet dabei vollkommen sicher. Durch das innovative Katalysatorsystem entsteht nur reinstes Kondensat – absolut umweltfreundlich!


DAS FUNKTIONSPRINZIP BLUEKAT

Im Katalysatorsystem der BOGE Converter BLUEKAT werden die langen Kohlenwasserstoffketten des in der Druckluft enthaltenen Öls aufgespalten zu Kohlendioxid und Wasser – also zu Stoffen, die auch in der natürlichen Luft enthalten sind. Das Katalysatormittel befindet sich als Granulat in einer kompakten Schüttung in einem Behälter und wird von der Druckluft umströmt. Sowohl Öltröpfchen als auch Öldämpfe werden dabei „gecrackt“.

Anwendungsbereiche:

- Blasluft (PET)
- Medizin (Atemluft)
- Nahrungsmittelindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Chemische Industrie
- Elektroindustrie
- u. v. a.

BOGE Typ	Durchflussmenge bei		Max. Überdruck	Anschluss	Spezifische Leistungsaufnahme	Versorgungsspannung	Maße* L x B x H	Gewicht*
	7 bar	45 bar						
	m³/min	m³/min	bar		kWh/m³	V	mm	kg
BC 5	0,43	–	16	G ½	0,009	230	340 x 700 x 1400	60
BC 11	1,08	–	16	G ½	0,009	230	455 x 860 x 1455	140
BC 22	2,16	–	16	G 1	0,009	230	455 x 860 x 1655	160
BC 55	5,40	–	16	G 1¼	0,007	400	620 x 1175 x 1890	360
BC 75	7,56	–	16	G 1½	0,006	400	620 x 1175 x 1890	410
BC 110	10,80	–	16	G 1½	0,005	400	815 x 1630 x 2100	590
BC 160	16,20	–	16	DN 50	0,005	400	880 x 1630 x 2100	770
BC 210	21,60	–	16	DN 65	0,005	400	1140 x 1900 x 2150	900
BC 330	32,40	–	16	DN 65	0,005	400	1140 x 1900 x 2150	1100
BC 430	43,20	–	16	DN 80	0,005	400	900 x 2200 x 2240	1500
BC 540	54,00	–	16	DN 100	0,005	400	900 x 2250 x 2240	1700
BC 65 HP	–	6,48	45	G 1	0,010	230	965 x 400 x 1518	130
BC 130 HP	–	12,96	45	G 1	0,006	400	965 x 400 x 1518	240

* ohne Option für variablen Volumenstrom